



Eine integrierte Strategie – genau was Ihr Stahlwerk braucht.

DIE KONKURRENZ BEI DER STAHLINDUSTRIE WIRD ZUNEHMEND STÄRKER. Es ist wichtiger denn je, dafür zu sorgen, dass Ihre Geschäfte wettbewerbsfähig sind. Das ist der Grund, weshalb es mehr Sinn macht als jemals zuvor, sich für Quaker zu entscheiden. Bei jeder Umstellung waren wir zur Stelle: haben Probleme gelöst, Kosten reduziert und jeden Verfahrensschritt verbessert – in Anlagen weltweit. Seit den Dreißiger-Jahren war Quaker Hauptlieferant von Prozessflüssigkeiten und anderen Spezialchemikalien an jeden, der Rang und Namen hat.

Und jetzt haben wir auf diesem Gebiet noch mehr zu bieten. Wir haben ein vollständig integriertes Sortiment an Produkten und Leistungen für Stahlwerke, vom Anfang bis zum Ende der Prozeßkette aufgebaut. Das bedeutet,

jede Flüssigkeit für jeden Produktionsschritt ist speziell formuliert, um für eine kostenwirksame und ein Höchstmaß an Leistung bei der Weiterverarbeitung zu sorgen. Beispielsweise sind unsere Reinigungsmittel so formuliert, dass sie spezielle Walzschmiermittelrückstände entfernen und unsere Korrosionsschutzmittel sind genau für das Zusammenwirken mit anderen Chemikalien für die Weiterverarbeitung formuliert. Das Endergebnis? Sie sehen die Verbesserungen unter dem Strich.

Von feuerfesten Hydraulikflüssigkeiten und Spezialfetten bis zu einmaligen Managementservices können wir Ihnen Verbesserungen bei Sicherheit, Kosten und Qualität garantieren. Niemand sonst bietet Ihnen die Lösungen, die wir bereitstellen.



Gleichgültig, ob es um das Gießen, Warm- und Kaltwalzen, Reinigen, Härten, den Korrosionsschutz oder die Oberflächenbehandlung geht, Quaker verfügt über innovative, integrierte Prozesslösungen und überlegenen Service, um Ihren Betrieb zu optimieren und die Rentabilität zu erhöhen.

PRODUKTE VON DENEN IHR WALZWERK PROFITIERT

Wir kennen die Branche. Daher wissen wir, dass jede Anlage unterschiedliche Bedingungen und Anforderungen hat. Deshalb planen und formulieren wir, um die spezifischen Herausforderungen zu erfüllen, denen jeder Kunde gegenübersteht.

Es ist ebenso kein Geheimnis, dass die heutigen weltweit tätigen Unternehmen eine straffe Kontrolle ihrer Einkaufs- und Produktspezifikationen benötigen. Daher bieten wir globale Produktlinien an, die für jede Anlage maßgeschneidert werden können, unterstützt durch eine weltweite Organisation und Informationsinfrastruktur. Das sind großartige Nachrichten für Ihr Unternehmen – Sie bekommen den größten Mehrwert für Ihr Geld zusammen mit Produkten, die mehr leisten als nur den Job zu erledigen.

Zusätzlich bietet Quaker Produkte, die sich an die große Vielfalt von Industrienormen und Spezifikationen halten, die von den Endbenutzern verlangt werden.

MITARBEITER, DIE JEDEN BETRIEBSVORGANG OPTIMIEREN

Unsere Kollegen und kompetenten Partner vor Ort haben unbegrenzten Zugang zu unserem Wissen über eine weltweite Datenbank. Daher können wir Verfahrensprobleme der Kunden rasch und wirksam lösen, mit Antworten, die einen echten Mehrwert darstellen.

Wir verfügen über die Anwendungserfahrung und ein tiefes Verständnis der installierten Anlagen. In der Tat planen, fertigen, installieren und betreiben wir Anlagen für die Optimierung von Prozessen, des Chemikalieneinsatzes und der Produktqualität. Welchen Herausforderungen sich Ihr Betrieb auch immer gegenüber sieht, wir sind da und helfen Ihnen dabei, dass aus harter Arbeit eine neue Ebene des Erfolges wird.

WESENTLICHE EBENEN DER QUAKER CHEMICAL MANAGEMENT SERVICES (QCMSSM) INTEGRATION

- » **Chemikalienbeschaffung** – Bestandsaufnahme, Bestellungen, Lieferung und Inspektion, führen zu Personal- und Kosteneinsparungen
- » **Umweltschutzüberwachung** – Einhaltung, Produktverantwortung sowie Gesundheits- und Sicherheitssorgfaltspflicht, die Aufdeckung und Steuerung verdeckter Kosten
- » **Prozessüberwachung** – Experten vor Ort, Optimierung, Datenerfassung und -analyse, Kostensenkung und Leistungsverbesserung
- » **Nutzung von Verbesserungen** – Benchmarking bewährter Verfahren und der zugehörigen Kosten pro Einheit, Forschung und Entwicklung für Prozessverbesserungen, Gewährleistung von Ergebnissen