



Una estrategia integrada: justo lo que necesita su instalación.

EL SECTOR DEL ACERO ES CADA VEZ MÁS COMPETITIVO. Jamás ha sido tan importante asegurarse de que las operaciones tienen una ventaja competitiva. Por eso, tiene más sentido que nunca elegir Quaker, por nuestra presencia en muchas transiciones que han existido: resolviendo problemas, reduciendo costes y mejorando cada paso del proceso en instalaciones de todo el mundo. Desde la década de los '30, Quaker ha sido el proveedor principal de fluidos de proceso y otras especialidades químicas para las empresas más importantes del acero.

Y ahora aportamos aún más a este campo. Hemos creado una gama de productos y servicios completamente integrada para la industria del acero, de principio a fin. Así,

cada fluido para cada etapa se formula específicamente para proporcionar la mayor eficacia en los costes y el máximo rendimiento para los pasos siguientes. Por ejemplo, nuestros limpiadores se han formulado para eliminar residuos de lubricantes específicos del laminado y la fórmula de los anticorrosivos está pensada para funcionar precisamente con otros productos químicos de los pasos siguientes del proceso. ¿Cuál es el resultado final? Una cuenta de resultados mejorada.

Desde los fluidos hidráulicos resistentes al fuego y las grasas especiales hasta los servicios de gestión exclusivos, podemos garantizar realmente mejoras en seguridad, costes y calidad. Nadie más ofrece nuestras soluciones.



Ya se trate de fundición, laminación en frío o en caliente, limpieza, templado, protección anticorrosiva o tratamiento de superficies, Quaker dispone de soluciones integradas para los procesos y un servicio superior para optimizar sus operaciones y aumentar la rentabilidad.

PRODUCTOS FORMULADOS PARA BENEFICIAR LAS OPERACIONES DE SU INSTALACIÓN.

Conocemos el sector. Sabemos que cada planta tiene distintas condiciones y necesidades. Por eso planificamos y creamos fórmulas para superar los desafíos específicos que cada cliente afronta.

Tampoco es un secreto que las corporaciones globales de hoy en día necesitan mantener un control estricto de las especificaciones de materias primas y productos. Por eso ofrecemos líneas de producto globales que se pueden personalizar para cada instalación y que cuentan con el soporte de una organización e infraestructura de información internacionales. Para su empresa son buenas noticias: consiga el mayor valor para su capital junto con productos que van más allá de cumplir simplemente con el trabajo.

Además, Quaker ofrece productos que cumplen una amplia variedad de estándares y especificaciones industriales exigidas por los usuarios finales.

LAS PERSONAS PARA OPTIMIZAR CADA OPERACIÓN

Nuestros especialistas y personal in situ disponen de acceso ilimitado a nuestros conocimientos a través de una base de datos global. Por eso podemos resolver los problemas de los procesos de los clientes de forma rápida, con eficacia y con respuestas que proporcionan valor verdadero.

Tenemos experiencia en aplicación y un profundo conocimiento de los equipos y procesos instalados. De hecho, diseñamos, fabricamos, instalamos y controlamos equipamiento de aplicación para optimizar los procesos, el uso de productos químicos y la calidad de los productos. No importa a qué se enfrenten sus operaciones: estaremos allí para convertir el trabajo duro en un nuevo nivel de éxito.

NIVELES CLAVE DE LA INTEGRACIÓN DE QUAKER CHEMICAL MANAGEMENT SERVICES (QCMSSM)

- » **Suministro de productos químicos:** inventario, pedidos, entregas e inspección que producen ahorros en costes y personal.
- » **Seguimiento medioambiental:** cumplimiento de la normativa, gestión de los productos y diligencia en salud y seguridad; descubrimiento y control de costes ocultos.
- » **Control de procesos:** expertos in situ, optimización, captura de datos y análisis; reducción de costes y mejora del rendimiento.
- » **Aprovechamiento de mejoras:** comparación de las mejores prácticas y costes unitarios asociados, I+D para mejorar los procesos; garantía de resultados.