

Desafios

Um fabricante de autopeças estava à procura de uma alternativa para o fluido hidráulico resistente ao fogo tipo água glicol (HFC) que estava sendo usado para operar suas máquinas de fundição. O fluido que estava em uso, apresentava as características típicas para este tipo de fluido. O desgaste e a vida útil das bombas eram inaceitáveis para este fabricante.

Para melhorar a operação, o fabricante testou QUINTOLUBRIC® 888, fluido tipo poliol éster (HFD) como um potencial substituto.

Fornecendo Soluções

- QUINTOLUBRIC® 888 é um fluido sintético que pode ser usado em equipamentos projetados para fluidos minerais tradicionais e apresenta melhor desempenho que os fluidos que contêm água.
- Além da resistência ao fogo, QUINTOLUBRIC® 888 possui excelente biodegradabilidade e baixa toxicidade aquática, tornando-o ideal para aplicações onde é exigida a proteção ao meio ambiente.
- QUINTOLUBRIC® 888 é único na indústria, porque exatamente o mesmo produto está disponível no mundo todo. QUINTOLUBRIC® 888 excede os demais produtos em vida útil e consistência de desempenho.
- A Quaker é mundialmente reconhecida como líder em fluidos HFD-U pelos principais fabricantes de equipamentos e usuários finais.
- QUINTOLUBRIC® 888 é aprovado pela FM Global como fluido hidráulico menos inflamável.

Informações do Produto

Os fluidos HFD da Quaker, QUINTOLUBRIC®, são fluidos hidráulicos resistentes ao fogo sem água. Fluidos do tipo HFD geralmente são base sintéticos ou ésteres que combinam razoável a boa propriedade de resistência ao fogo com excelente desempenho em lubrificação. Fluidos HFD são projetados para equipamentos hidráulicos que operam com óleo.

Impacto no Resultado

	ANTES ÁGUA GLICOL	DEPOIS QUINTOLUBRIC® 888	RESULTADO
Bomba de Palheta desgaste após 3.000 horas	5,724 mg	509 mg	91% de redução no desgaste
Estimativa de vida útil da bomba	2 anos	10 anos	5 vezes maior
Estimativa da vida útil dos selos	3-4 anos	10 anos	2,5 to 3 vezes maior
Frequência de ajustes	4 vezes ano	Não requer	Eliminação de ajustes
Ruído da Bomba	88.0 dB	82.3 dB	Redução de ruído
Ruído do motor	90.2 dB	83.4 dB	Redução no ruído
Consumo de energia	338 kW bomba/dia	319 kW bomba/dia	5% de redução em consumo de

Produto e Processo

A Quaker foi a primeira companhia a oferecer os fluidos HFD-U e tem sido a líder de mercado para esta tecnologia. Os atuais fluidos HFD-U da Quaker são baseados em compostos orgânicos sintéticos e em ésteres naturais. QUINTOLUBRIC® 888 Série, base poliol ésteres sintéticos e QUINTOLUBRIC® 855, base ésteres naturais são líderes da indústria em tecnologia base éster. Os fluidos HFD-U da Quaker são biodegradáveis e possuem baixa toxicidade aquática, tornando-os ideal para aplicações onde a proteção ao meio ambiente é exigida. Os fluidos HFD-U da Quaker estão disponíveis mundialmente e proporcionam excelente desempenho em resistência ao fogo, lubrificação e vida útil.

