

应用案例



抗燃液压油 QUINTOLUBRIC® 888

面临的挑战

某汽车零部件制造商想寻找能够替换铸造设备中使用的水乙二醇型（HFC）的抗燃液压油。由于水乙二醇型的抗燃液压油润滑性能不够，泵的磨损及寿命都不够理想。

为了改进润滑性，该制造商对合成酯型（HFD）的抗燃液压油QUINTOLUBRIC® 888进行测试以作为替换的选择。

解决方案

- » QUINTOLUBRIC® 888系列产品是全合成的，能够在为传统的矿物油设计的设备中使用，并且性能比含水的液压油更加出色。
- » 除了抗燃性，QUINTOLUBRIC® 888系列产品还具有极好的生物降解能力以及很低的水生毒性，是一种非常环保的产品。
- » QUINTOLUBRIC®系列产品在全世界都具有相同的标准和质量，这一点在行业内是独一无二的。QUINTOLUBRIC®系列产品在液体寿命及稳定性方面都比竞争对手更胜一筹。奎克是脂肪酸酯型（HFD-U）抗燃液压油的领导者，受到广大设备厂商及最终用户的认可。
- » QUINTOLUBRIC® 888 获得美国工厂火险联盟（FM）的认证，是一种无害的液压油。

产品信息

奎克的合成酯型（HFD）的抗燃液压油QUINTOLUBRIC®系列不含水。合成酯型（HFD）抗燃液压油的基础油通常是全合成或者合成酯的，能够兼具良好的抗燃性与卓越的润滑性。合成酯型（HFD）抗燃液压油能够直接在为矿物油设计的设备中使用。

产品与工艺知识

奎克是全球首家提供脂肪酸酯抗燃液压油（HFD-U）的公司，长期以来一直是该技术的市场领导者。奎克现在的脂肪酸酯抗燃液压油（HFD-U）既有全合成有机酯基的又有天然酯基的。全合成脂肪酸酯的QUINTOLUBRIC® 888系列以及天然酯的QUINTOLUBRIC® 855 系列是全球合成酯领域的先进技术代表。奎克的脂肪酸酯抗燃液压油（HFD-U）具有生物降解性和很低的毒性，是符合环保要求的理想产品。脂肪酸酯抗燃液压油（HFD-U）在全球各个国家都有供应，能够提供出色的抗燃、润滑性能，并具有很长的使用寿命。

	之前 水乙二醇型	之后 QUINTOLUBRIC® 888	效果
3,000小时后泵的磨损度	5724 毫克	509 毫克	磨损减少91%
泵的预计使用寿命	2年	10年	泵的使用寿命是原来的5倍
密封圈的预计使用寿命	3-4年	10年	寿命是原来的2.5倍至3倍
换液周期	一年4次	不需要	少掉换液的麻烦
泵的噪音	88.0 分贝	82.3 分贝	降低泵的噪音
马达的噪音	90.2 分贝	83.4 分贝	降低马达的噪音
耗电量	一个泵每天338 千瓦	一个泵每天319 千瓦	耗电量减少5%