

FLUIDO HIDRÁULICO

QUINTOLUBRIC® 702-46 RD FLUIDO HIDRAULICO GLICOL-AGUA HOJA DE APLICACION

BENEFICIOS

- » Excelente protección contra la corrosión en fase líquida y fase vapor
- » Alto índice de viscosidad
- » Excelente estabilidad al corte
- » Excelente estabilidad hidrolítica, química y térmica

APLICACIONES

QUINTOLUBRIC® 702-46 RD es un fluido glicol agua tipo resistente al fuego formulado para cumplir con la demanda de los equipos hidráulicos actuales. Está diseñado para proveer un óptimo desempeño en los sistemas hidráulicos en donde es requerida la resistencia al fuego.

QUINTOLUBRIC® 702-46 RD contiene una cantidad adecuada de agua para prevenir la ignición que se puede presentar en los sistemas hidráulicos que operan a altas presiones en donde se presentan repentinas rupturas de las líneas o donde el fluido tiene contacto con fuente de alta temperatura. Este fluido incluye aditivos que proporcionan lubricidad, protección anticorrosiva, y el desempeño promedio demandado por los actuales sistemas hidráulicos de alto rendimiento.

QUINTOLUBRIC® 702-46 RD tiene un alto índice de viscosidad, bajo punto de escurrimiento y un excelente desempeño en transferencia de calor y control de espuma. Estas propiedades, junto con la adición de componentes antidesgaste proveen una larga vida de las bombas en los sistemas que operan bajo condiciones de alta presión o sobrecarga.

PROPIEDADES

PROPIEDADES (MÉTODOS DE PRUEBA ASTM)	VALORES TÍPICOS
Apariencia	Líquido Rojo Cristalino
Viscosidad cSt 40°C (D445)	40.6 (190 SUS)
Índice de Viscosidad (D2270)	220
Densidad	9 lbs/gal
Gravedad Específica (D287)	1.08
pH (D70)	9.5
Punto de Inflamación °F (D92)	Ninguno
Punto de Ignición °F	Ninguno
Reserva Alcalina	180-210
Desgaste 4-bolas, Diámetro de huella (D4172)	0.50 mm
Prueba de Bomba, Desgaste mg (D7043)	21.2



QUINTOLUBRIC® 702-46 RD

FLUIDO HIDRAULICO GLICOL-AGUA

HOJA DE APLICACION

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Si se cumplen los siguientes criterios, el producto puede ser almacenado hasta por 12 meses. Rango de temperatura de almacenamiento a largo plazo recomendado: 0-40°C

Mantener los contenedores/tambores cerrados cuando no están en uso y almacenados en un área seca y bien ventilada. QUINTOLUBRIC® 702-46 RD está disponible en tambores metálicos de 55 gal, contenedores o pipas.

PINTURAS Y RECUBRIMIENTOS

Muchas de las pinturas y recubrimientos convencionales comúnmente usadas en pozos y depósitos son solubles en fluidos base glicol agua y contaminarán el fluido hidráulico. Cualquier material de este tipo debe de ser eliminado antes de la carga del fluido base glicol agua en el sistema.

Existe una serie de recubrimientos compatibles con fluidos base glicol agua y están fácilmente disponibles por parte de los principales fabricantes.

COMPATIBILIDAD

QUINTOLUBRIC® 702-46 RD es compatible con la mayoría de los fluidos base glicol agua de buena calidad. Se sugiere que si el sistema contiene algún producto de la competencia, se tomen muestras y que nuestro laboratorio realice pruebas para determinar las características del material y así definir cualquier procedimiento correctivo que pueda llegar a ser necesario.

QUINTOLUBRIC® 702-46 RD no es compatible con aceite, emulsiones agua/aceite o con fluidos sintéticos o base éster.

MANTENIMIENTO DEL FLUIDO

Antes de envasarlo en tambores, contenedores o en pipa, QUINTOLUBRIC® 702-46 RD es filtrado con malla de 5 micras para asegurar un óptimo desempeño en los sistemas. La filtración de 3 micras está disponible previa solicitud y sujeta a un cargo especial. Contacte a su representante regional de Quaker para mas información.

quakerchem.com | quintolubric.com | 1.800.523.7010